

TABELA ZGODNOŚCI CHEMICZNEJ
KOD KLASYFIKACYJNY:

A: Płyn ma minimalne lub nieobecne oddziaływanie
 B: Płyn ma słabe lub umiarkowane oddziaływanie
 C: Płyn ma poważne oddziaływanie
 - : Niedostępne

TABLE OF CHEMICAL COMPATIBILITY
CLASSIFICATION CODE:

A: The fluid has a minimum or absent effect
 B: The fluid has a weak or moderate effect
 C: The fluid has a serious effect
 - : Not available

Uwagi na temat tabeli odporności chemicznej

Tabele odporności płynu są uproszczonym tabulogramem wydajności opartych na testowaniach w zanurzeniu w temperaturze otoczenia 25°C. Wyższe temperatury zmierzają do zredukowania wydajności. Ponieważ ostateczny dobór zależy od ciśnienia, płynu i temperatury otoczenia oraz innych czynników, żadna gwarancja działania nie jest wyrażona lub oznaczona (założona).

Wskazówki nie oznaczają zgodności ze standardami i przepisami, a także nie odnoszą się do możliwych zmian koloru, smaku czy zapachu. Do żywności i wody pitnej muszą być użyte materiały specjalnie zatwierdzone. Dla płynów, które nie zostały wyszczególnione lub dla doradzenia specyficznych zastosowań proszę poradzić się w firmie.....

Zastosowanie węża dla takich płynów musi brać pod uwagę regulacje prawne i ubezpieczeniowe. Wyszczególniona odporność chemiczna nie wyraża lub oznacza uznania określonych instytucji. Dla zastosowania gazów powierzchnia zewnętrzna powinna być igłowana. Odporność chemiczna nie zakłada niskich wskaźników przenikalności. Wskazanie odporności chemicznej nie oznacza żadnej specjalnej zgodności do zastosowania żywności, ale odnosi się tylko do odporności chemicznej materiału.

PTFE jest odporny właściwie na wszystkie chemikalia.

PTFE jest atakowany przez niektóre metale alkaliczne (roztopione lub w roztworze) oraz przez niektóre rzadkie mieszanki fluorowe przy wysokiej temperaturze i ciśnieniach.

Zgodność metalowych końcówek powinna być rozpatrzona oddzielnie.

Notes on the chemical resistance table

The fluid resistance tables are simplified rating tabulations based on immersion tests at ambient temperature 25°C. Higher temperatures tend to reduce ratings. Since final selection depends on pressure, fluid and ambient temperature and other factors, no performance guarantee is expressed or implied.

The indications do not imply any compliance with standards and regulations and do not refer to possible changes of colour, taste or smell. For food and drinking water specially approved materials have to be used. For fluids not listed or for advice on particular applications, please consult in our company.

Hose applications for these fluids must take into account legal and insurance regulations. The chemical resistance indicated does not express or imply approval by certain institutions. For gas applications, the cover should be pin-pricked. Chemical resistance does not imply low permeation rates. The indication of chemical resistance does not imply any special food compatibility; it refers only to the chemical resistance of the material.

PTFE is resistant to virtually all chemicals.

PTFE is attacked by some alkali metals (molten or in solution) and by some rare fluorinated compounds at high temperature and pressures.

Compatibility of metallic end terminations should be considered separately.

PRODUKT CHEMICZNY	WARSTWA WEWNĘTRZNA WĘŻA			CHEMICAL PRODUCT
	POLIESTER	POLAMID	POLIURETAN	
ACETALDEHYDE	-	B	C	ACETALDEHYDE
KWAS OCTOWY, 30%	A	C	C	ACETIC ACID, 30%
ACETON	B	A	C	ACETONE
ACETYLEN	A	-	-	ACETYLENE
AMONIAK	-	A	-	AMMONIA
WĘGLAN AMONU 10%	-	B	-	AMMONIUM CARBONATE 10%
CHLOREK AMONU 10%	A	C	-	AMMONIUM CHLORIDE, 10%
WODOROTLENEK AMONU	-	-	A	AMMONIUM HYDROXIDE
SIARCZEK AMONU	B	-	-	AMMONIUM SULFATE
OCTAN AMYLU	B	C	C	AMYL ACETATE
ALKOHOL AMYLOWY	A	A	C	AMYL ALCOHOL
ANILINA	C	-	C	ANILINE
CHLOREK ANTYMONU	-	C	-	ANTIMONY CHLORIDE 10%
ASTM PALIWO A	A	A	-	ASTM FUEL A
ASTM PALIWO B	A	A	-	ASTM FUEL B
ASTM PALIWO C	B	-	-	ASTM FUEL C
ASTM OLEJ NR 1	A	A	B	ASTM OIL N.1
ASTM OLEJ NR 3	A	B	-	ASTM OIL N.3
ATRAZINE	A	-	-	ATRAZINE
CHLOREK BORU	-	C	A	BARIUM CHLORIDE 10%
SIARCZEK BORU	-	A	A	BARIUM SULFATE 10%
PIWO	A	A	A	BEER
BENZEN	B	A	C	BENZENE
KWAS BENZOESOWY	-	C	-	BENZOIC ACID 10%
ROZPUSZCZALNIKI BORAKSU	A	-	A	BORAX SOLUTIONS
KWAS BOROWY, 10%	A	-	A	BORIC ACID 10%
BEZWODNIK BROMU	C	C	C	BROMINE (ANHYDROUS)
WODA BROMOWA 25%	-	A	-	BROMINE WATER, 25%
BUTAN	A	-	A	BUTANE
KWAS BUTROWY	-	C	-	BUTIRRIC ACID 10%
OCTAN BUTYLU	B	A	C	BUTYL ACETATE
ALKOHOL BUTYLOWY	-	B	C	BUTYL ALCOHOL
CHLOREK WAPNIA 5%	B	C	A	CALCIUM CHLORIDE 5%
CHLOREK WAPNIA 5%	A	C	-	CALCIUM HYPOCHLORIDE 5%
TIOCYJANIAN WAPNIA	-	C	-	CALCIUM THIOCYANATE
DWUTLENEK WĘGLA	A	A	A	CARBON DIOXIDE
BISIARCZEK WĘGLA	B	-	-	CARBON DISULFIDE
TLENEK WĘGLA	A	-	A	CARBON MONOXIDE
CZTEROCHLOREK WĘGLA	B	A	C	CARBON TETRACHLORIDE
KWAS WĘGLOWY	A	A	A	CARBONIC ACID 10%
CHLOR (SUCHY)	C	-	C	CHLORINE (DRY)
CHLOR (UWODNIONY)	C	-	C	CHLORINE (WET)
KWAS CHLORO-OCTOWY	C	C	C	CHLOROACETIC ACID 10%
CHLOROBENZEN	C	-	C	CHLOROBENZENE
CHLOROFORM / TRÓJCHLOROMETAN	C	C	-	CHLOROFORM
KWAS CHLORO-SIARKOWY	C	C	C	CHLOROSULFONIC ACID
KWAS CHROMOWY	C	C	C	CHROMIC ACID 10%
KWAS CYTRYNOWY	A	B	A	CITRIC ACID
CHLOREK MIEDZI 10%	A	C	A	COPPER CHLORIDE 10%
CYJANEK MIEDZI	-	-	A	COOPER CYANIDE
SIARCZEK MIEDZI	A	-	A	COOPER SULFATE

PRODUKT CHEMICZNY	WARSTWA WEWNĘTRZNA WĘŻA			CHEMICAL PRODUCT
	POLIESTER	POLAMID	POLIURETAN	
OLEJ BAWELNIANY	A	A	A	COTTONSEED OIL
KREZOL	-	C	C	CRESOL
CYKLOXAN	A	-	B	CYCLOEXANE
FTALAN DIBUTYLU	A	-	C	DIBUTYL PHTHALATE
FTALAN OKTYLU	A	-	B	DIOCTYL PHTHALATE
SEBACYJANIAN OKTYLU	A	-	B	DIOCTYL SEBACATE
ELANOLAMINA	-	-	C	ETHANOLAMINE
OKTAN ETYLU	B	A	C	ETHYL ACETATE
ALKOHOL ETYLOWY	A	A	B	ETHYL ALCOHOL
CHLOREK ETYLENU	C	-	B	ETHYLEN CHLORIDE
GLIKOL ETYLOWY	A	A	B	ETHYLENE GLYCOL
TLENEK ETYLU	A	-	-	ETHYLENE OXIDE
CHLOREK ŻELAZA	-	C	A	FERRIC CHLORIDE
FLUOR	C	-	-	FLUORINE
FORMALDEHYD 40%	B	B	C	FORMALDEHYDE 40%
KWAS MRÓWKOWY	B	C	-	FORMIC ACID
FREON 11	A	A	C	FREON 11
FREON 113	A	-	B	FREON 113
FREON 114	A	-	A	FREON 114
FREON 12	A	A	-	FREON 12
FREON R 407C	A	A	C	FREON R 407C
FREON R 134A	A	A	-	FREON R134A
FREON R22	A	A	C	FREON R22
BENZyna	B	A	-	GASOLINE
GLICERYNA	A	-	A	GLYCERIN
KWAS GLIKOLOWY	-	C	-	GLYCOLIC ACID
HEKSAN	A	A	B	HEXANE
HYDRAZYNA	C	-	C	HYDRAZINE
KWAS CHLOROWODOROWY 10%	B	C	C	HYDROCHLORIC ACID 10%
WODÓR	A	A	A	HYDROGEN
NADTLENEK WODORU, 5%	-	C	-	HYDROGEN PEROXIDE, 5%
SIARKOWODÓR 5%	A	C	-	HYDROGEN SULPHIDE, 5%
IZOOKTAN	A	A	B	ISOOCTANE
ALKOHOL IZOPROPYLOWY	A	B	-	ISOPROPYL ALCOHOL
KWAS MLEKOWY	-	A	-	LACTIC ACID, 10%
OLEJ Z ZIAREN LNU	A	A	-	LINSEED OIL
RTEĆ	A	A	A	MERCURY
ALKOHOL METYLOWY	A	A	C	METHYL ALCOHOL
CHLOROMETAN	C	C	C	METHYL CHLORIDE
METYLO-ETYLOWY KETON	B	A	C	METHYL ETHYL KETONE
CHLOREK METYLU	C	B	C	METHYLENE CHLORIDE
OLEJ MINERALNY	A	A	A	MINERAL OIL
NAFTA	-	A	C	NAPHTHA
NAFTALEN	B	B	B	NAPHTHALENE
KWAS AZOTOWY 10%	B	C	C	NITRIC ACID 10%
KWAS AZOTOWY 30%	C	C	C	NITRIC ACID 30%
NITROBENZEN	C	C	C	NITROBENZENE
NITROMETAN	-	A	-	NITROMETHANE
OIL FIAT TUTELA LHM	A	-	-	OIL FIAT TUTELA LHM
OIL KLUBER SUMMIT HY SYN FG 22	A	-	-	OIL KLUBER SUMMIT HY SYN FG 22
OIL PANOLIN 9632	A	-	-	OIL PANOLIN 9632

PRODUKT CHEMICZNY	WARSTWA WEWNĘTRZNA WĘŻA			CHEMICAL PRODUCT
	POLIESTER	POLAMID	POLIURETAN	
OIL PANOLIN HLP SYNTH	A	-	-	OIL PANOLIN HLP SYNTH
OIL PENTOSIN SUPER DOT 4	-	A	-	OIL PENTOSIN SUPER DOT 4
KWAS OLEJOWY	A	A	B	OLEIC ACID
OLIWA 20-25%	C	C	C	OLEUM 20-25%
KWAS PALMITYNOWY	A	A	A	PALMITIC ACID
KWAS CHLOROWY (VII) 10%	-	C	-	PERCHLORIC ACID 10%
CZTEROCHLOROETYLEN	C	C	C	PERCHLOROETHYLENE
BENZYNA	A	A	B	PETROL
FENOL	C	C	C	PHENOL
KWAS FOSFOROWY 10%	-	C	A	PHOSPHORIC ACID (10%)
KWAS FOSFOROWY 50%	-	C	A	PHOSPHORIC ACID, 50%
DWUWĘGLAN POTASU 20%	-	A	-	POTASSIUM CARBONATE, 20%
WĘGLAN POTASU 20%	-	A	-	POTASSIUM CARBONATE, 20%
CHLOR POTASU 90%	-	A	A	POTASSIUM CHLORIDE, 90%
WODOROTLENEK POTASU 10%	B	B	C	POTASSIUM HYDROXIDE (10%)
NADMANGANIAN POTASU 5%	C	C	C	POTASSIUM PERMANGANATE, 5%
TIOCYJANIAN POTASU	-	C	-	POTASSIUM THIOCYANATE
PYDRAUL 312	A	-	C	PYDRAUL 312
WODA MORSKA	A	-	-	SEA WATER
PŁYN HAMULCOWY	A	A	-	SHELL BRAKE FLUID DOT4
OLEJ SILIKONOWY	A	A	A	SILICONE OILS
SKYDROL 500	A	A	C	SKYDROL 500
ROZPUSTCZALNIKI MYDEŁ	A	A	A	SOAP SOLUTION
SODIUM ACETATE 60%	-	A	C	SODIUM ACETATE, 60%
DWUWĘGLAN SODU	-	A	-	SODIUM BICARBONATE
WĘGLAN SODU	-	A	-	SODIUM CARBONATE
CHLOREK SODU	-	A	A	SODIUM CHLORIDE, 10%
WODOROTLENEK SODU 10%	A	A	B	SODIUM HYDROXIDE, 10%
WODOROTLENEK SODU 20%	B	B	B	SODIUM HYDROXIDE, 20%
WODOROTLENEK SODU 50%	B	C	-	SODIUM HYDROXIDE, 50%
HYPOCHLOREK WAPNIA	A	B	C	SODIUM HYPOLCHLORITE, 5%
AZOTAN SODU 5%	-	A	-	SODIUM NITRATE, 5%
SIARCZAN SODU 90%	-	A	A	SODIUM SULFATE, 90%
SIARCZEK SODU	-	A	-	SODIUM SULFIDE
PARA (100°C)	B	-	C	STEAM (100°C)
KWAS SIARKAWY	-	C	C	SULFUROUS ACID, 10%
DWUTLENEK SIARKI	-	C	-	SULFUR DIOXIDE
KWAS SIARKOWY 50%	C	C	C	SULFURIC ACID >50%
KWAS SIARKOWY 10%	A	-	-	SULFURIC ACID, 10%
KWAS SIARKOWY 20%-50%	A	C	C	SULFURIC ACID, 20%-50%
KWAS SIARKAWY 10%	B	C	C	SULFUROUS ACID, 10%
KWAS TANINOWY	A	-	A	TANNIC ACID, 10%
TETRAFLUOROPROPAN	-	C	-	TETRAFLUORO PROPANE
TERTAHYDROFURAN	B	-	C	TERTAHYDROFURAN
TOLUEN	B	A	C	TOLUENE
TRICHLOROETYLEN	C	B	C	TRICHLOROETHYLENE
TRIETYLOAMINA	C	-	C	TRIETHANOLAMINE
FOSFOR SODU	A	-	-	TRISODIUM PHOSPHATE
WODA	A	A	-	WATER
KSYLEN	B	A	C	XILENE
CHLOREK CYNKU 10%	A	C	-	ZINC CHLORIDE, 10%